

第 37 章 Thermo King 冷凍櫃操作面盤簡介

一. 正常情況下,LCD 面板會輪流,顯示以下兩個畫面:

笑臉(表示運轉正常)

RA=回風溫度; SP=設定溫度; C=°C



功能鍵
F1=警報鍵
F2=攝氏/華氏
F3=設定鍵
F4=菜單
PTI=自我檢查
*=除霜鍵
⏻= On/Off 鍵
F1下方有兩個指示燈,
綠燈-正常,紅燈-警報.



二. Led 畫面上有三種臉型,代表狀況如下:

(1)笑臉(正常)



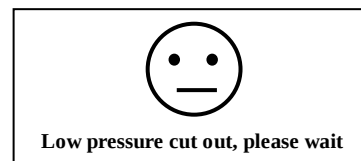
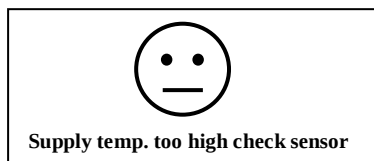
(2)不悅(收到警告)



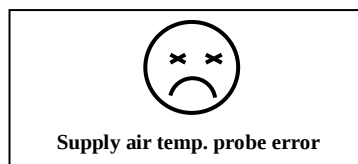
(3)哭臉(收到警報)



(4)在看到不悅的臉時,下面會有為何不悅的說明



(5)比較麻煩的是出現哭臉,下面也會告訴你,為何哭泣?



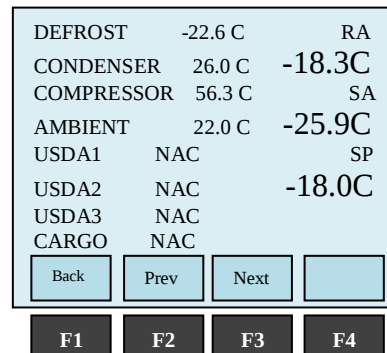
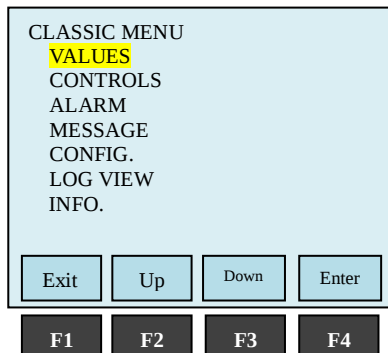
三. 如何看運轉數據? (在此僅以簡單說明,面盤操作方式,詳情請看說明書).

(1) 按 F4,LCD 會顯示以下菜單

(3) 顯示以下畫面,可看各項溫度

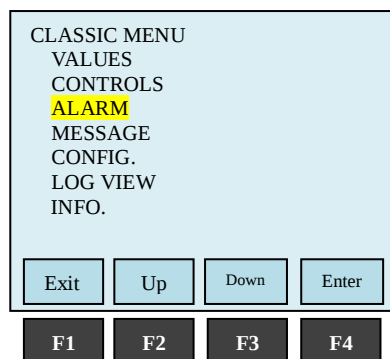
(2) 用 F3 選擇 VALUES.按下 F4

(4) 如欲看下一頁,按 F3,回菜單按 F1



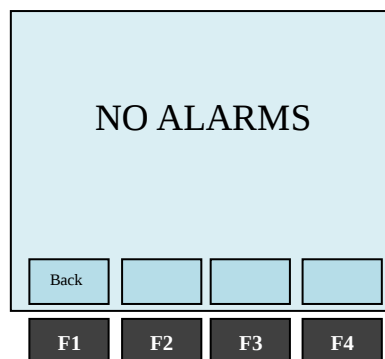
(5) 看警報,用上下鍵 F2 F3 選 Alarm

(6) 按 F4(Enter)



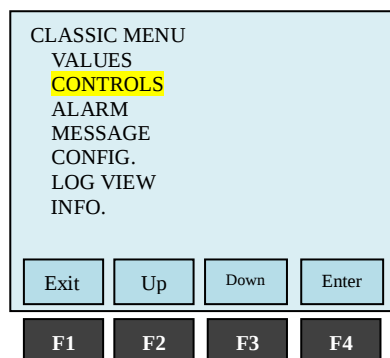
(7) 顯示無警報

(8) 如有警報會列出來,按 F1 回菜單



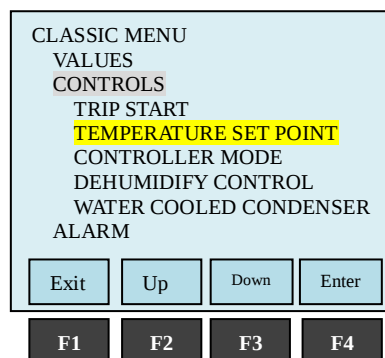
(9) 看控制,用上下鍵 F2 F3 選 Controls

(10) 按 F4(Enter)

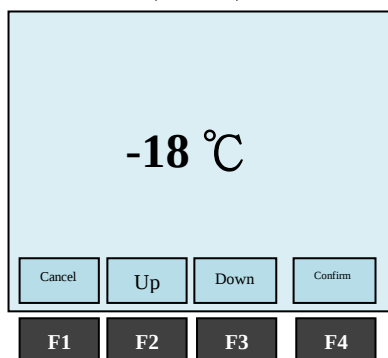


(11) 看溫度設定值,用上下鍵 F2 F3

(12) 選 Temperature.....按 F4



(13) 顯示設定溫度-18°C, 如想更改溫度, 可用上下鍵 F2 F3, 設定新溫度, 確認以後, 按 F4(Enter), 完成新的溫度設定.



壓縮機運轉, 參考數據:

高壓 Trip: 3,447 kPa

低壓 Trip: -17 至 -37 kPa

還原: 28-48 kPa

四. 故障案例

(1) 沒有任何警報,每次電源打開後,螢幕顯示幾秒後,就熄滅,裝備完全沒有作動,換新 PM-4000 Power module 後,情況依舊不變,再換新 CM-4000 Controller 後,恢復正常.

(2) Alarm code:133 Power module network error;發現壓縮機啟動後,有喀喀聲(好像轉不動)Contactor 吸上,壓縮機非常燙,判斷可能 Stick,換新壓縮機後,拉真空及補充 R404a 冷媒約 4 kgs,仍出現 131 警報,做一次 PTI 檢查,結果無異常,重新開啟電源運轉,警報消失,恢復正常.